

令和7年度

20メートル型巡視艇定検修理  
(2025-No. 9)

第一管区海上保安本部

## 第一章 一般

1 この修理は、船舶安全法その他関係法令に基づいて施行し、所要の検査に合格しなければならない。

また、検査に関する手続きは請負者が行い、その検査申請に当たっては、検査職員の確認を受けてから行うものとする。

なお、管海官庁に受理された船舶検査申請書の写しを検査職員及び船舶技術課に提出するものとする。

2 この修理の施行に当たっては、監督職員の監督を受け、検査職員の検査に合格しなければならない。

3 この修理に使用する材料は、この仕様書で指示する場合を除き、現在使用している材料と同等の品質又はそれ以上のものを使用するものとする。

また、国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（グリーン購入法）に基づく環境物品等の調達の推進に関する基本方針において、特定調達品目として定められているものにあつては、同基本方針の「判断の基準」及び「配慮事項」に適合する材料を使用する。

なお、船舶安全法等の規定により、本基準に従うことが困難な場合にあっては、監督職員の指示により処理するものとする。

4 請負者は、受検日程等を記載した工程表を検査職員及び船舶技術課に提出し、その承認を受けなければならない。

5 この修理の施工に当り、撤去品等が発生した場合は、監督職員の指示により適法に処理するものとする。

6 この修理期間中、本船の保安及び災害防止並びに安全管理については、直接本船乗組員の責めに帰すべき場合を除き、請負者がその責めに任ずるものとする。

7 この修理期間中請負者は、本船の自活用の電力及び飲料水を供給するものとする。

なお、その使用料については、協議のうえ別途契約するものとする。

8 この修理期間中請負者は、修理のために、ほう炊及び居住のための代替施設の必要がある場合には供給するものとする。

9 引渡期限 令和7年10月3日

但し、修理開始日は 令和7年9月22日 以降とする。

修理のための基地出港日は 令和7年9月20日 以降とする。

10 図書及び検査記録等提出期限は、令和7年11月4日 とする。

11 第一管区海上保安本部入札・見積者心得を遵守すること。

## 第二章 船体部

※本仕様に「官給」及び「本船支給」の記載無い材料、取替部品等は請負者手配とする。

### 1 船体上下架

#### (1) 主要目

総トン数	24.00トン
全長	19.60m
幅	4.50m
深さ	2.30m

#### (2) 滞架日数

本修理にかかる滞架日数は、6日とする。

#### (3) 要領等

上架要領図を参照のうえ入念な盤木調整を行い、安全確実に上下架を実施する。

### 2 居住区等の防汚処置

修理仕様に指示するほか、次の防汚処置を本修理開始前に施工し、本修理完了後、同処置を撤去のうえ掃き掃除を行う。

#### (1) 各室床

ビニールシートでカバーする。(各出入口踏板部を含む。)

操舵室	約 8㎡
乗員室、調理室	約 9㎡

#### (2) 各階段

ビニールシートでカバーする。(階段付手摺を含む。)

操舵室～乗員室	1箇所(約3㎡)
---------	----------

#### (3) 各室椅子、ソファ、テーブル

ビニールシートでカバーする。

操舵室椅子	5脚
乗員室ソファ	3個
乗員室テーブル	1個

### 3 船底外板

船底外板(舵、シャフトブラケット等の付加物及び海水吸入口内を含む。)について、次の清掃、塗装等を行う。

整備に必要な足場の架設、撤去は付帯とし、整備により生じたかき殻類は適法に処理する。

#### (1) 清掃、清水洗い

約95㎡

塗分線下外板

(2) 塗膜不良部手入れ  
ディスクサンダーによる。 約 10 m<sup>2</sup>

(3) 塗装

プライマー	エポキシ系	タッチアップ 1回	約 11 m <sup>2</sup>
A/C	ビニル樹脂又はエポキシ系	タッチアップ 2回	約 11 m <sup>2</sup> /回
A/F	加水分解型	タッチアップ 1回	約 11 m <sup>2</sup>
A/F	加水分解型	総塗装 1回	約 95 m <sup>2</sup>

(4) 表示

喫水マークの表示 2回 一式

(5) その他

ア 海水吸入口 (7個) 付格子は取外し、手入れ塗装後復旧する。

イ 塗装は塗料メーカーが定める塗装要領等に従い施工し、A/Fの膜厚は1年仕様とする。

ウ 使用塗料 (船舶安全法施行規則第65条に適合するもの) の製造所、製品名、製造年月日を明記した報告書を2部 (本部1部、本船1部。以下同じ。) 提出する。

(6) 防汚処置等

ア 清掃及び塗装中におけるプロペラ翼及び同軸の防汚処置は十分に行う。

イ 排水管の木栓による閉鎖等、排水による外板の水漏れ防止を行う。

4 船側外板

船側外板について、次の清掃、塗装等を行う。

整備に必要な足場の架設、撤去は付帯とする。

(1) 清掃、清水洗い 約 60 m<sup>2</sup>  
塗分線上船側外板

(2) 塗膜不良部手入れ 約 6 m<sup>2</sup>  
ディスクサンダーによる。

(3) 塗装

プライマー	エポキシ系	タッチアップ 1回	約 7 m <sup>2</sup>
錆止め	エポキシ系	タッチアップ 2回	約 7 m <sup>2</sup> /回
上塗り	ウレタン系	タッチアップ 1回	約 7 m <sup>2</sup>
上塗り	ウレタン系	総塗装 1回	約 60 m <sup>2</sup>

(4) 表示

船名、番号、S字章、JCG章等の表示 2回 一式

(5) 防汚処置

ア 甲板等の防汚処置は十分に行う。

イ 船首防舷物1個、船尾防舷物2個は取外し、固縛用ロープ (クモチ4φ×25m) 取替えのうえ復旧する。

## 5 船底保護亜鉛

次の船底保護亜鉛について目視確認し、残厚 70%未満のものを認めた場合は結果を監督職員及び第一管区海上保安本部警備救難部船舶技術課へ速報する。(記録表 2 部提出) ガードリング、ガードプレート等の取外し、復旧(手入れ塗装は 3 項目に含む。)は付帯とし、ボルト取付部はパテ埋めする。

指示する 3 個の導通確認を行う。

トランサム	300×150×50 (規格品)	8 個
船尾管内	300×150×50 (規格品)	2 個
舵板	150×70×30 (規格品)	4 個

## 6 清水タンク

清水タンク (置タンク 300L 1 個)

- (1) マンホールを開放し、清掃、乗員による点検、マンホールパッキン (ネオプレン 5t) 取替え、復旧する。
- (2) タンクに清水を補給する。
- (3) 水質検査 (一般細菌検査を含む) を受け、検査成績書を 2 部提出する。

なお水質検査は、タンクに清水補給後 24 時間経過し、清水ラインに十分通水させた後に採取した清水にて行う。

## 7 汚物管

- (1) 船用便器 (高澤製作所製 SMT-24 型 便器付電動ポンプ含む) 2 個及び汚物管 (25A×1.5m) 2 本を取外し、開放、清掃、点検、復旧する。
- (2) 汚物管付波止弁 (25A) 2 個及びボールバルブ (20A) 2 個を取外し、開放、清掃、点検、摺合せ、パッキン (ネオプレン 3t) 等を取替え、復旧する。
- (3) 必要な内張板等の取外し、復旧及び清掃は付帯とする。

## 8 板厚計測

- (1) 船体中央部 0.4L 間の適当な 1 断面において外板、甲板等の板厚計測を行い受検する。
- (2) 計測記録表は 2 部提出する。  
塗膜剥離箇所の手入れ塗装は前 3、4 項に含む。

## 9 舵

- (1) 両舷舵 (平衡吊舵×2) を取外し、清掃手入れ、点検、受検、パッキン取替え復旧する。  
塗装は第 3 項に含む。

X パッキン 95φ-125φ用 4 個 (2 個/舵)

- (2) 各軸受部の間隙を計測し、計測記録表は 2 部提出する。

## 10 弁類

次の波止弁を取外し、解放、清掃、点検、摺合せ、フランジパッキン（材質レン3t）取替え、復旧する。

必要な内張板等の取外し復旧は付帯とする。

シンク排水用弁	（弁符号 DP-12）	40A×1個
洗面器排水用弁	（弁符号 DP-9）	25A×1個
空調ドレン排水用弁	（弁番号 DP-11）	20A×1個

## 11 膨脹式救命筏

膨脹式救命いかだ（FRN-SN-6型 2010年12月製）2個について整備認定事業所またはサービスステーションによる法定整備等を行い、受検、復旧する。

整備記録は2部提出する。

- （1）外観展張試験
- （2）漏洩試験
- （3）実ガス膨張試験（ボンベ取替え含む）
- （4）耐圧試験
- （5）荷重試験
- （6）安全弁試験
- （7）自動離脱装置作動試験
- （8）回収及び積付点検
- （9）自動索、補助もやい綱及びウィークリンクの取替え

## 12 閉鎖装置等

閉鎖装置、排水装置、船灯類、索類、航海用具、錨、錨索、消火装置、その他定期検査の受検準備（点検等）、受検及び復旧を行う。

索類及び航海用具（膨脹式救命胴衣を含む）の受検準備、復旧は乗員作業とする。

## 13 図書

本仕様に基づく船体、電気部の検査、整備及び計測記録（各項目写真表含む）等を取りまとめて製本したファイル2部及び製本したファイルをPDFへ変換した電子データ（写真データを含む）2部を提出する。

### 第三章 機関部

※本仕様に「官給」及び「本船支給」の記載無い材料、取替部品等は請負者手配とする。

#### 1 主機関

##### <要目>

製造所、型式 : MAN D2842LE417  
連続最大出力×回転数 : 749kW×2230min<sup>-1</sup>  
シリンダ数×径×行程 : 12×128mm×142mm

両舷主機関（付属品を含む。以下「主機関等」という。）について、海上保安庁の高速機関整備に関する技術審査に合格した整備業者により次の整備を行う。

別紙「交換部品表」の部品（本船支給）を取替える。

##### (1) ビルジポンプ（2Y）

解放、清掃、点検、組立調整、復旧

##### (2) 試験

主機関の警報、保護装置の作動試験を行う。

##### (3) その他

ア 乗員が行う係留運転及び海上運転に立会い、各部の正常動作を確認する。

イ 整備記録表を2部（本部1部、本船1部。以下同じ。）提出する。

#### 2 軸系

##### <要目>

製造所、型式 : かもめプロペラ 3翼FPP  
プロペラ : 直径750mm 重量 : 約90kg  
プロペラ軸 : (92/85/83) 83φ×5.04m

両舷軸系装置について、次の整備を行い受検する。

整備記録表は2部提出する。

##### (1) プロペラ

取外し、清掃（バフ仕上げ）、点検、組立調整、復旧

##### (2) プロペラ軸

ア 抜き出し、清掃、点検、復旧

イ 保護陽極（本船支給）取替

アルミニウム合金陽極 125φ×80φ×143L（パッキン付） 2個

##### (3) プロペラ軸受（中間軸受、張出軸受）

清掃、点検

##### (4) 船尾管軸封装置

製造所、型式 : 高澤製作所製 シールスタン85φ

ア 解放、清掃、点検、復旧

イ 固定摺動リング削正

ウ 部品取替え（本船支給）

ダイヤフラム	No. 1、2	2個
シールリング	No. 3、4	2個
パッキンセット	No. 12、17、22	2個
グランドパッキン	No. 19	1個

エ 船体アース用電極接触面摺合せ、調整、配線導通確認を行う。

オ 機関側軸継手の取外し、復旧は付帯とする。

(5) 試験、計測

次の試験、計測を行う。

ア 探傷検査（染色探傷）

プロペラ軸（テーパ部、キー溝）

イ 計測

(ア) プロペラ軸径及び曲り

(イ) プロペラ軸平行度及び同芯度

(ウ) プロペラ軸と軸受（中間、張出）支面材の間隙（軸抜き前及び復旧後）

(エ) プロペラ軸トルク（クラッチ中立状態にて、上架前及び下架後）

(オ) プロペラキャビテーション、エロージョン計測及び写真撮影（全翼の前後面）

(6) 防汚塗装

ア バフ仕上げ等の後、プロペラ及びプロペラ軸に防汚塗料（ベルボトムプロペラ用セット又は相当品）塗装する。

イ 塗装要領は、塗料添付使用説明書による。

(7) 海上運転等

乗員が操縦する係留運転及び海上運転に立会う。

3 ビルジポンプ

(1) 左舷主機関付ビルジポンプについて効力試験を受検する。

(2) ウイング式ビルジポンプ（手動）について、清掃、手入れ、点検、及び効力試験を受検する。

4 燃料油タンク

燃料油タンク（置タンク1，350リットル×2個）

(1) マンホールを開放し、清掃、乗員による点検、受検、マンホールパッキン（ネオプレーン5t）取替え、復旧する。

(2) 次の付属諸弁を解放、清掃、点検、摺合せ、組立調整、復旧する。

非常遮断弁	40A	2個
液面計取出し弁	20A	2個
ドレン弁	25A	2個

(3) タンク内残油 (約1, 200L) の汲み上げ、積み込み及びガスフリー、ガス検知は付帯とする。

## 5 船底弁

次の船底弁を取外し、開放、清掃、摺合せ、受検、復旧する。

ギアー式バタフライ弁はギア部の清掃、摩耗状況点検、グリースアップを行う。

グラントパッキン及びフランジパッキンの取替えは付帯とする。

主機海水吸入弁 (ギアー式バタフライ弁)	10K-80A	2個
消防ポンプ海水吸入弁 (ギアー式バタフライ弁)	10K-80A	2個
空調 (雑) 用海水吸入弁 (アングル弁)	5K-32A	2個
便所 (補機用) 海水取入弁 (アングル弁)	5K-25A	1個
船尾管軸受用海水取入弁 (玉形弁)	5K-15A	2個

## 6 効力試験等

効力試験を受検する (操作は乗員)。

なお、両舷主機関は運転時間が短いため、稼働時間の短い船舶の機関の検査を申請し、効力試験にて受検する。

- (1) 主機関
- (2) 補助発電機
- (3) 燃料油タンク非常遮断弁
- (4) その他指示のあった事項

## 7 図書

本仕様に基づく機関部の受検、検査、整備及び計測記録 (各項目写真表含む) 等を取りまとめて製本したファイル2部及び製本したファイルをPDFへ変換した電子データ (写真データを含む) を作成し、第二章により提出する。

## 「交換部品表」

別紙

番号	品目	規格	単位	数量	備考
1	Oリング	S3H-DRB	個	1	本船支給
2	Oリング	S3F-FRB	個	1	本船支給
3	ダクトシール	SIH-ARB	個	1	本船支給
4	ボールベアリング	MIB-EZZ	個	2	本船支給
5	メカニカルシール	SJI-G00	個	1	本船支給

## 第四章 電気部

※本仕様に「官給」及び「本船支給」の記載無い材料、取替部品等は請負者手配とする。

### 1 絶縁抵抗測定

電気機器及び電路の絶縁抵抗を測定し、受検する。

なお、露出金属部及び金属被覆の設置確認を含む。

記録表 2 部（本部 1 部、本船 1 部）提出する。